

Sistema de Gestão Integrada da Companhia Brasileira de Alumínio (Escopo)

Este documento tem por objetivo especificar os requisitos para o Sistema de Gestão Integrada das Unidades que compõe a CBA - Companhia Brasileira de Alumínio, empresa investida pela Votorantim, estabelecendo as regras e procedimentos básicos que irão direcionar todas as suas atividades, operações, processos e produtos.

O Sistema de Gestão da CBA (Companhia Brasileira de Alumínio) é baseado nas normas NBR ISO 14001, NBR ISO 9001, OHSAS 18001 e SMETA. Sua estrutura compreende requisitos gerais do SGI, requisitos específicos da qualidade, de meio ambiente, saúde e segurança ocupacional, responsabilidade social e gestão automotiva.

A CBA determina que todas as questões internas e externas que afetam o seu propósito e seu direcionamento estratégico e que afetam a sua capacidade de alcançar os resultados do sistema de gestão integrado através de análises, contendo os pontos fortes, fraquezas, oportunidades e ameaças que provê uma compreensão conceitual de alto nível das questões importantes que podem afetar, tanto positiva como negativamente, a maneira pela qual são gerenciados os padrões do sistema de gestão integrado.

São consideradas as seguintes atividades: mineração de níquel, produção de carbonato de níquel e níquel eletrolítico, exploração de bauxita, produção de hidrato e óxido de alumínio, produção de alumínio líquido, fabricação de produtos fundidos (lingotes, tarugos, rolo caster e placas), fabricação de tarugos reciclados, fabricação de produtos transformados (extrudados, laminações de folhas e chapas), processos de manutenção de equipamentos e gestão de ativos, processo de armazenagem, expedição e distribuição de produtos em centros de distribuição e/ou diretamente e manejo de áreas verdes.

Relacionamos abaixo as unidades da CBA certificadas:

- Niquelândia / GO: Certificada na NBR ISO14001:2015 e OHSAS18001. Escopo: processos cujas atividades incluem os riscos ambientais, saúde e segurança relacionados à mineração a céu aberto e ao beneficiamento de minério laterítico de níquel, cobalto e cobre, resultando no concentrado de carbonato de níquel e cobalto e composto misto de cobre, e conservação dos ativos relacionados a mineração a céu aberto (máquinas, equipamentos, edifícios, estradas, acessos e depósitos de estéril).
- Poços de Caldas / MG: Certificada na NBR ISO14001:2015. Escopo: lavra e beneficiamento de bauxita.

- Mirai e Itamarati de Minas / MG: Certificada na NBR ISO14001:2015. Escopo: lavra, beneficiamento e armazenamento de bauxita.
- Alumínio / SP: Certificada na NBR ISO14001:2015, ISO9001:2015 e SMETA (Sedex Members Ethical Trade). Escopo: projeto, fabricação e processos de apoio de alumina e hidrato, alumínio eletrolítico, semimanufaturados fundidos, produtos acabados de alumínio por processo de transformação plástica (laminação e extrusão), e produtos acabados com tratamento de superfície (anodizado e pintado).